

Техническая информация

Март 2019



Только для профессионального применения

H5700V

2К Грунт-наполнитель Fast-Sand 4:1 P565-5501 P565-5505 P565-5507

Продукт	Описание
P565-5501	Грунт-наполнитель 4:1 - белый
P565-5505	Грунт-наполнитель 4:1 - серый
P565-5507	Грунт-наполнитель 4:1 – тёмно-серый
P210-842	2К HS Отвердитель - быстрый
P210-8430	2К HS Отвердитель – средний быстрый
P210-844	2К HS Отвердитель - средний
P850-1692/1693/1694/1695	2К Low VOC Разбавители
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2К Разбавители

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель 4:1 является шлифуемой версией с высоким содержанием сухого остатка. Предназначен для локального и панельного кузовного ремонта. Обладает простотой нанесения, высокими показателями наполняющей способности, вертикальной стабильности и скорости полимеризации.

Продукт Fast-Sand 4:1 совместим с различными отвердителями и разбавителями NEXA AUTOCOLOR. Допустимо нанесение на небольшие участки голого металла. Для повышения качества адгезии и создания антикоррозионной защиты рекомендуется применение первичных грунтов. После сушки грунт-наполнитель легко шлифуется, обладает отличной выравнивающей способностью.

Путем смешивания P565-5501, P565-5505 и P565-5507 возможно получение смеси различных оттенков серого цвета, что позволяет оптимизировать применение базового покрытия (см. спектральный раздел Spectral Grey).

Грунт-наполнитель Fast-Sand 4:1 разработан для использования с покрытиями Nexa Autocolor® 2K®, HS+ Topcoat (P471) и AQUABASE® Plus Basecoat (P989), 2К эмали (P420/P421) и 2К базовые покрытия (P422).

2K Fast-Sand 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V
ПОДЛОЖКИ И ПОДГОТОВКА

Подходящие поверхности для нанесения грунта-наполнителя P565-550x :

- Старое ЛКП, хорошо зашлифованное и очищенное
 - Хорошо отшлифованная и обезжиренная сталь, обработанная 2K кислотоотверждаемым протравливающим грунтом P565-9868 или эпоксидным грунтом P565-2834.
- Алюминиевые поверхности необходимо обработать эпоксидным грунтом.

Качество подготовки важно для получения высоких результатов при использовании данных продуктов.

Для подготовки поверхностей рекомендуются следующие виды абразивов:

- Ручная обработка P280 - P320 (GRP P400)
- Шлиф. машинка P180 - P240

Примечание: в случае, если покрытие термопластично, то есть неустойчиво к воздействию растворителя, убедитесь, что на поверхности нет повреждений и сколов, далее наносите наполнитель на всю деталь.



2K Fast-Sand 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V

Процесс приготовления смеси

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>По объёму</th> <th>По весу*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-550X</td> <td>4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>P210-842/-8430/-844</td> <td>1</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>P850-169X/850-149X</td> <td>1</td> <td>13.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>* См. диаграмму смешивания по весу на странице 5</p>		По объёму	По весу*	P565-550X	4	100	P210-842/-8430/-844	1	15	P850-169X/850-149X	1	13.5
	По объёму	По весу*											
P565-550X	4	100											
P210-842/-8430/-844	1	15											
P850-169X/850-149X	1	13.5											
	Жизнеспособность 30-40 минут при 20°C.												
	Вязкость 32 - 38 секунд DIN 4 при 20°C												
	Краскопульт с верхним расположением бачка. Размер дюзы 1.8 -1.9 Отрегулируйте давление согласно рекомендациям изготовителей краскопультов.												
	Нанесение - 3 полных слоя с выдержкой между слоями. (толщина сухой плёнки 150-200 микрон)												
	До матовения, в течение 3-5 минут между слоями при 20°C												
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Сушка / 60°C (Металл)</u></th> <th><u>Воздушная сушка / 20°C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Отвердитель P210-842</td> <td>15 минут</td> <td>1.5 часа</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель P210-8430</td> <td>20 минут</td> <td>2.5 часа</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель P210-844</td> <td>30 минут</td> <td>3 часа</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Обработку совершать после остужения деталей.</i></p>		<u>Сушка / 60°C (Металл)</u>	<u>Воздушная сушка / 20°C</u>	Отвердитель P210-842	15 минут	1.5 часа	Отвердитель P210-8430	20 минут	2.5 часа	Отвердитель P210-844	30 минут	3 часа
	<u>Сушка / 60°C (Металл)</u>	<u>Воздушная сушка / 20°C</u>											
Отвердитель P210-842	15 минут	1.5 часа											
Отвердитель P210-8430	20 минут	2.5 часа											
Отвердитель P210-844	30 минут	3 часа											
	Выдержка перед ИК сушкой 5 минут. Время сушки 10-15 минут, используйте коротковолновую ИК-лампу. Примечание: расстояние от лампы до панели 70-100 см. Процессы сушки могут отличаться в зависимости от мощности и эффективности ламп. Обработку совершать после остужения деталей.												
	Подготовка следующими абразивами: P400 – неэффективные базовые эмали и акриловые эмали P500 – эффективные базовые эмали												
	Подготовка следующими абразивами: P800 – неэффективные базовые эмали и акриловые эмали P1000 – эффективные базовые эмали												
Финишное покрытие	На грунт-наполнитель 4:1 P565-550X можно наносить эмали 2K Nеха или наполнители «мокрым- по- мокрому».												

Product Data sheet



2K Fast-Sand 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V

ПРИМЕЧАНИЯ

ОКРАСКА ПЛАСТИКОВ

Грунт-наполнитель P565-550x может наноситься на зашлифованные и тщательно очищенные пластиковые детали, обработанные 1K грунтом для пластиков P565-2001.

При нанесении на большинство пластиков, таких как PP/EPDM, PBT (Pocan) или PUR рекомендуется добавление пластифицирующей добавки P100-2020 в следующей пропорции:

P565-550x 5 частей

P100-2020 (пластификатор) 1 часть

После этого дабавьте отвердитель и разбавитель согласно рекомендациям программы **PAINTMANAGER**.

Добавление пластификатора P100-2020 может привести к снижению производительности сушки и шлифования.

Для получения более подробной информации о покраске пластмассовых подложек см. раздел покраска пластмасс PDS.

SPECTRAL GREYS

Процесс смешивания грунтов-наполнителей различных цветов используется для оптимизации применения эмалей. Для каждого из указанных вариантов цвета грунта-наполнителя применяются следующие коэффициенты смешивания:

	Номер продукта	Смешив. в %	Пропорции смеш. по объёму	Пропорции смешивания по весу (граммы)		
				100	250	500
SG1	P565-5501	100		100	250	500
SG3	P565-5501	75	3	75	188	375
	P565-5505	25	1	25	62	125
SG5	P565-5505	100		100	250	500
SG6	P565-5505	45	0.90	45	112.5	225
	P565-5507	55	1.10	55	137.5	275
SG7	P565-5507	100		100	250	500



2K Fast-Sand 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V

Выбор отвердителя и разбавителя должен быть произведён согласно температурам применения, интенсивности воздушных потоков и площади детали.

Рекомендации ниже приведены согласно руководству:

Отвердитель:	Разбавитель:	Подходящий диапазон температур:
P210-842/8430	P850-1692/1693 – 1490/1491	15 - 25°C
P210-842/8430	P850-1693 – 1492/1493	20 - 30°C
P210-8430/844	P850-1693/1694 – 1493/1494	25 - 35°C
P210-844	P850-1694/1695 – 1494/1495	30 - 40°C
P210-844	P850-1695 /- 1495	свыше 35°C

ВЕРСИЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА МИКС-МАШИНЕ

Возможно использование варианта предразбавленного грунта-наполнителя P565-5505 для хранения в микс-машине.

Разбавитель добавляется в банку с грунтом-наполнителем объёмом 2 литра, далее производится перемешивание в микс-машине. Подобная система позволяет производить смешивание и хранение как отдельного цвета грунта-наполнителя, так и наиболее часто используемого оттенка (SG3), что позволяет значительно сэкономить время на подготовке продукта – необходимо только добавить в смесь отвердитель в пропорции 5:1.

1. Возьмите новую банку 2л P565-5505 и перемешайте вручную.
2. Добавьте 0,5 л одного из рекомендуемых 2K разбавителей.
(ёмкость 2л способствует добавлению разбавителя)
3. Тщательно перемешать полученную смесь до получения однородной массы.
4. Закрепить на ёмкости крышку-дозатор.
5. Поставить ёмкость на полку микс-машины и перемешать полученную смесь в течение 5 минут
6. Перемешивать не менее двух раз в день, в идеале непосредственно перед применением. Не оставлять предразбавленную версию грунта на период свыше 2 недель без перемешивания.

Пропорции смешивания предразбавленной версии:

	Объём	Вес
Грунт-наполнитель P565-5505	5	100
Отвердитель (см. стр. 1)	1	13

- пропорция предразбавленной версии доступна в программе PAINTMANAGER
- предразбавленная версия P565-5505 не смешивается с P565-5501/5507 для создания оттенков Spectral Grey

Product Data Sheet



2K Fast-Sand 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V

Меры предосторожности.

Для достижения оптимальных результатов применения грунтов-наполнителей, отвердителей и разбавителей рекомендуется использование при температуре свыше 18°C.

СМЕШИВАНИЕ ПО ВЕСУ

Пропорция смешивания 4 : 1 : 1

Вес в граммах, по нарастающему. Не обнулять показания весов.

Объём (л)	0.25л	0.5л	0.75л	1.0л	1.5л
P565-550X грунт-наполнитель (граммы)	279.5	559	839	1118	1677
P210-842/8430/844 отвердители (граммы)	321	641.5	962.3	1238	1924.5
P850-169X/149X разбавители (граммы)	355	710	1065	1427	2130

ОЧИСТКА ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Тщательно промывайте оборудование сразу после использования при помощи растворителя.

ИНФОРМАЦИЯ ПО СОДЕРЖАНИЮ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ ВОС (ЛОС) ПРЕДЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ЕС ДЛЯ ДАННОГО ПРОДУКТА (КАТЕГОРИЯ ПРОДУКТА: IIВ.С) В ГОТОВОМ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВИДЕ МАКС. 540 Г/Л ЛОС. СОДЕРЖАНИЕ ЛОС ЭТОГО ПРОДУКТА В ГОТОВОЙ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ФОРМЕ МАКС. 540 Г/ЛИТР. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫБРАННОГО РЕЖИМА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ФАКТИЧЕСКАЯ ГОТОВНОСТЬ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛОС ДАННОГО ПРОДУКТА МОЖЕТ БЫТЬ НИЖЕ, ЧЕМ УКАЗАНО В ДИРЕКТИВНОМ КОДЕ ЕС.

Примечание:

Сочетание данного продукта с P100-2020 производит покрытие со специальными свойствами как определено кодом директивы EU.

В этих специфических комбинациях: предельное значение ЕС для данного продукта (категория продукта: IIВ.е) в готовом к использованию виде макс. 840 г/л Лос. Содержание Лос этого продукта в готовой к использованию форме макс. 840 г/литр.



Product Data Sheet

2K Fast-Sand 4:1 - P565-5501, 5505, 5507**H5700V**

Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.

Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь на официальный сайт www.nexaautocolor.com
<http://ru.nexaautocolor.com/ru/>

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»
Россия, 117587, г. Москва,
Варшавское шоссе, д.118, к.1,
БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: **+7-495-213-3107**
Факс: **+7-495-213-3107**

Product Data Sheet