

Техническая информация

Март 2019



Только для профессионального применения

H5700V

2K Грунт-наполнитель Fast-Build 4:1 P565-5501 P565-5505 P565-5507

Продукт	Описание
P565-5501	Грунт-наполнитель 4:1 - белый
P565-5505	Грунт-наполнитель 4:1 - серый
P565-5507	Грунт-наполнитель 4:1 – тёмно-серый
P210-842	2K HS Отвердитель - быстрый
P210-8430	2K HS Отвердитель – средний
P210-844	2K HS Отвердитель - стандарт
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K Разбавители

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель 4:1 является шлифуемой версией с высоким содержанием сухого остатка. Предназначен для локального и панельного кузовного ремонта. Обладает простотой нанесения, высокими показателями наполняющей способности, вертикальной стабильности и скорости полимеризации.

Продукт Fast-Build 4:1 совместим с различными отвердителями и разбавителями NEXA AUTOCOLOR. Допустимо нанесение на небольшие участки голого металла. Для повышения качества адгезии и создания антикоррозионной защиты рекомендуется применение первичных грунтов. После сушки грунт-наполнитель легко шлифуется, обладает отличной выравнивающей способностью.

Путем смешивания P565-5501, P565-5505 и P565-5507 возможно получение смеси различных оттенков серого цвета, что позволяет оптимизировать применение базового покрытия (см. раздел Spectral Grey).

Грунт-наполнитель Fast-Build 4:1 разработан для использования с покрытиями Nexa Autocolor® 2K® базовые покрытия (P422) 2K эмали (P420/P421) и AQUABASE® Plus (P989).

Product Data Sheet

2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507**H5700V**

ПОДЛОЖКИ И ПОДГОТОВКА

Подходящие поверхности для нанесения грунта-наполнителя P565-550x :

- Старое ЛКП, хорошо зашлифованное и очищенное
- Хорошо отшлифованная и обезжиренная сталь, обработанная 2K кислотоотверждаемым протравливающим грунтом P565-9868 или эпоксидным грунтом P565-2834.

Алюминиевые поверхности необходимо обработать эпоксидным грунтом.

Качество подготовки важно для получения высоких результатов при использовании данных продуктов.

Для подготовки поверхностей рекомендуются следующие виды абразивов:

Ручная обработка P280 - P320 (GRP P400)

Шлиф. машинка P180 - P240

Примечание: в случае, если покрытие термопластично, то есть неустойчиво к воздействию растворителя, убедитесь, что на поверхности нет повреждений и сколов, далее наносите наполнитель на всю деталь.

Product Data Sheet



2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V
Процесс приготовления смеси

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>По объёму</th> <th>По весу*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-550X</td> <td>4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>P210-842/-8430/-844</td> <td>1</td> <td>14,7</td> </tr> <tr> <td>P850-149X</td> <td>0,5-1</td> <td>6,7-13.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>* См. диаграмму смешивания по весу на странице 5</p>		По объёму	По весу*	P565-550X	4	100	P210-842/-8430/-844	1	14,7	P850-149X	0,5-1	6,7-13.5
	По объёму	По весу*											
P565-550X	4	100											
P210-842/-8430/-844	1	14,7											
P850-149X	0,5-1	6,7-13.5											
	Жизнеспособность 30-40 минут при 20°C.												
	Вязкость 32 - 50 секунд DIN 4 при 20°C												
	Краскопульт с верхним расположением бачка. Размер дюзы 1.6 -2.0 Отрегулируйте давление согласно рекомендациям производителей краскопультов.												
	Нанесение - 3 полных слоя с выдержкой между слоями. (толщина сухой плёнки 150-200 микрон)												
	До матовения, в течение 3-5 минут между слоями при 20°C												
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Сушка / 60°C (Металл)</u></th> <th><u>Воздушная сушка / 20°C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Отвердитель P210-842</td> <td>15 минут</td> <td>1.5 часа</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель P210-8430</td> <td>20 минут</td> <td>2.5 часа</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель P210-844</td> <td>30 минут</td> <td>3 часа</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Обработку совершать после охлаждения деталей.</i></p>		<u>Сушка / 60°C (Металл)</u>	<u>Воздушная сушка / 20°C</u>	Отвердитель P210-842	15 минут	1.5 часа	Отвердитель P210-8430	20 минут	2.5 часа	Отвердитель P210-844	30 минут	3 часа
	<u>Сушка / 60°C (Металл)</u>	<u>Воздушная сушка / 20°C</u>											
Отвердитель P210-842	15 минут	1.5 часа											
Отвердитель P210-8430	20 минут	2.5 часа											
Отвердитель P210-844	30 минут	3 часа											
	<p>Выдержка перед ИК сушкой 5 минут. Время сушки 10-15 минут, используйте коротковолновую ИК-лампу. Примечание: расстояние от лампы до панели 70-100 см. Процессы сушки могут отличаться в зависимости от мощности и эффективности ламп. <i>Обработку совершать после охлаждения деталей.</i></p>												
	Подготовка следующими абразивами: P400 – неэффективные базовые эмали и акриловые эмали P500 – эффективные базовые эмали												
	Подготовка следующими абразивами: P800 – неэффективные базовые эмали и акриловые эмали P1000 – эффективные базовые эмали												
Финишное покрытие	На грунт-наполнитель 4:1 P565-550X можно наносить эмали 2K Nexa или наполнители «мокрым- по- мокрому».												

Product Data Sheet



ПРИМЕЧАНИЯ

ОКРАСКА ПЛАСТИКОВ

Грунт-наполнитель P565-550x может наноситься на зашлифованные и тщательно очищенные пластиковые детали, обработанные 1K грунтом для пластиков P572-2001.

При нанесении на большинство пластиков, таких как PP/EPDM, PBT (Pocan) или PUR рекомендуется добавление пластифицирующей добавки P100-2020 в следующей пропорции:

P565-550x 5 частей
 P100-2020 (пластификатор) 1 часть

После этого добавьте отвердитель и разбавитель согласно рекомендациям программы **PAINTMANAGER**.

Добавление пластификатора P100-2020 может привести к снижению производительности сушки и шлифования.

Для получения более подробной информации о покраске пластмассовых подложек см. раздел покраска пластмасс PDS.

SPECTRAL GREYS

Процесс смешивания грунтов-наполнителей различных цветов используется для оптимизации применения эмалей. Для каждого из указанных вариантов цвета грунта-наполнителя применяются следующие пропорции смешивания:

	Номер продукта	Смешив. в %	Пропорции смеш. по объёму	Пропорции смешивания по весу (граммы)		
				100	250	500
SG1	P565-5501	100		100	250	500
SG3	P565-5501	75	3	75	188	375
	P565-5505	25	1	25	62	125
SG5	P565-5505	100		100	250	500
SG6	P565-5505	45	0.90	45	112.5	225
	P565-5507	55	1.10	55	137.5	275
SG7	P565-5507	100		100	250	500



2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V

Выбор отвердителя и разбавителя должен быть произведён согласно температурам применения, интенсивности воздушных потоков и площади детали.

Рекомендации ниже приведены согласно руководству:

Отвердитель:	Разбавитель:	Подходящий диапазон температур:
P210-842/8430	P850-1490/1491	15 - 25°C
P210-842/8430	P850-1492/1493	20 - 30°C
P210-8430/844	P850-1493/1494	25 - 35°C
P210-844/845	P850-1494/1495	30 - 40°C
P210-845	P850-1495	свыше 35°C

ПРЕДРАЗБАВЛЕННАЯ ВЕРСИЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В МИКС-МАШИНЕ

Возможно использование варианта предразбавленного грунта-наполнителя P565-5505 для хранения в микс-машине.

Разбавитель добавляется в банку с грунтом-наполнителем объёмом 2 литра, далее производится перемешивание в микс-машине. Подобная система позволяет производить смешивание и хранение как отдельного цвета грунта-наполнителя, так и наиболее часто используемого оттенка (SG3), что позволяет значительно сэкономить время на подготовке продукта – необходимо только добавить в смесь отвердитель в пропорции 5:1.

1. Возьмите новую банку 2л P565-5505 и перемешайте вручную.
2. Добавьте 0,5 л одного из рекомендуемых 2К разбавителей*.
(ёмкость 2л способствует добавлению разбавителя)
3. Тщательно перемешать полученную смесь до получения однородной массы.
4. Закрепить на ёмкости крышку-дозатор.
5. Поставить ёмкость на полку микс-машины и перемешать полученную смесь в течение 5 минут
6. Перемешивать не менее двух раз в день, в идеале непосредственно перед применением. Не оставлять предразбавленную версию грунта на период свыше 2 недель без перемешивания.

*В зависимости от размера применяемой дюзы и варианта наполняющей способности

Пропорции смешивания предразбавленной версии:

	Объём	Вес
Грунт-наполнитель P565-5505	5	100
Отвердитель (см. стр. 1)	1	13

- пропорция предразбавленной версии доступна в программе PAINTMANAGER
- предразбавленная версия P565-5505 не смешивается с P565-5501/5507 для создания оттенков Spectral Grey

Product Data Sheet



2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V

Меры предосторожности.

Для достижения оптимальных результатов применения грунтов-наполнителей, отвердителей и разбавителей рекомендуется использование при температуре свыше 18°C.

СМЕШИВАНИЕ ПО ВЕСУ

Пропорция смешивания 4 : 1 : 0,5-1

Вес в граммах.

Объём (л)	0.25л	0.5л	0.75л	1.0л	1.5л
P565-550X грунт-наполнитель (граммы)	282,2	564,3	846,5	1128,7	1693
P210-842/8430/844 отвердители (граммы)	41,4	82,7	124,1	165,5	248,2
P850-149X разбавители (граммы)	18,7 - 37,5	37,5 - 75	56,2 - 112,5	75 – 150	112,5 - 225

ОЧИСТКА ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Тщательно промывайте оборудование сразу после использования при помощи растворителя.

ИНФОРМАЦИЯ ПО СОДЕРЖАНИЮ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ VOC (ЛОС) ПРЕДЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ЕС ДЛЯ ДАННОГО ПРОДУКТА (КАТЕГОРИЯ ПРОДУКТА: IIB.C) В ГОТОВОМ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВИДЕ МАКС. 540 Г/Л ЛОС. СОДЕРЖАНИЕ ЛОС ЭТОГО ПРОДУКТА В ГОТОВОЙ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ФОРМЕ МАКС. 540 Г/ЛИТР. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫБРАННОГО РЕЖИМА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ФАКТИЧЕСКАЯ ГОТОВНОСТЬ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛОС ДАННОГО ПРОДУКТА МОЖЕТ БЫТЬ НИЖЕ, ЧЕМ УКАЗАНО В ДИРЕКТИВНОМ КОДЕ ЕС.

Примечание:

Сочетание данного продукта с P100-2020 производит покрытие со специальными свойствами как определено кодом директивы EU.

В этих специфических комбинациях: предельное значение ЕС для данного продукта (категория продукта: IIB.e) в готовом к использованию виде макс. 840 г/л Лос. Содержание Лос этого продукта в готовой к использованию форме макс. 840 г/литр.



2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
H5700V

Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.

Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь на официальный сайт www.nexaautocolor.com
<http://ru.nexaautocolor.com/ru/>

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»
 Россия, 117587, г. Москва,
 Варшавское шоссе, д.118, к.1,
 БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: +7-495-213-3107
Факс: +7-495-213-3107

Product Data Sheet

